

## **SCHEDA TECNICA**

#### **POLIURETANICI**

210-91../.. **CEOMAT OCX** 1/2

finitura poliuretanica bianca Tipo di prodotto

Settore di impiego mobili, pannelli, antine, sedie, cornici

Caratteristiche copertura: ottima, durezza superficiale: buona, morbidezza al tatto: buona, resistenza al metal marking:

buona

**DATI TECNICI** 

Leganti resine alchidiche

Pigmenti, Cariche pigmenti inorganici, agenti opacizzanti

Solventi esteri, idrocarburi aromatici

s Ford Cup 4 at 20°C Viscosità 95 (± 10)

Peso specifico 1,41 (± 0,06) kg/l

Opacità 10-15-20-25-30-40-50-60-70-80-90 Gardner 60°

Punto di infiammabilità 21°C ÷ 55°C Metodo: tazza chiusa

Residuo secco 70 (± 2) % peso

Durata a magazzino 12 mesi 30°C max а

Temperatura di utilizzo >15°C vernice, attrezzatura, ambiente

#### **METODO APPLICATIVO**

spruzzo manuale, robot

	spruzzo manuale			robot							
	'		% peso	% volume			% peso	% volume		% peso	% volume
Induritore	812-0	4	50	70	812-0	4	50	70			
Fotoiniziatore											
Catalizzatore											
Accelerante											
Additivo											
Diluente	922-03		10-20		922-0	3	20-30				
Reticolante											
Pot-Life		6-7 h	"			6-7 h				*	
Viscosità Misc.	14-16 s				13-15 s						

### **ESSICCAZIONE**

	20°C	50°C	g/m²
Accatastabile	5-6 h	70-90 min	100-140



# **SCHEDA TECNICA**

**POLIURETANICI** 

210-91/	CEOMAT OCX		2/2
Note:			
I dati contenuti nella presente comunicazione sono frutto di esperie ambientali essere ritenuti vincolanti.	enze pratiche (di laboratorio) ma non possono per la gr	andissima varietà d	dei cicli e delle condizioni
ESCLUSIVAMENTE PER USO PROFES	SIONALE	Data:	07/2006

Data:

07/2006