

PISTOLA MANUALE ART. 3/HTE

CERTIFICATE OF COMPLIANCE

We certify that we have tested the MEC Spray Guns in accordance with EN 13966-1 Method 2 - Tests for transfer efficiency and that this spray guns comply with the requirements of the Environmental Protection Act 1990, Part 1 - 1997 Revision as detailed in PG6/34(97), PG6/23(97), PG6/40(94), PG6/41(94).

Transfer efficiencies achieved with the materials detailed in the test report were:

PRIMER	86,2 %
SOLID COLOUR	69,3 %
BASECOAT	73,4 %
CLEAR LACQUER	66,9 %

Signed for MIRRC THATCHAM: M. Smith
Chief Executive

THATCHAM
THE MOTOR INSURANCE
REPAIR RESEARCH CENTRE

Colthrop Way, Thatcham, Berkshire, RG19 4NR U.K.



DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ

Noi, AEROGRAFI E PISTOLE MEC snc, Via Manzoni 67, 23868 Valmadrera (LC), Italia
Dichiariamo, sotto la nostra responsabilità, che il prodotto

ART.3/HTE

Modello:
al quale questa dichiarazione è relativa, è in conformità con i requisiti della Direttiva Europea ATEX 94/9/CE per l'uso in zone 1 e 2 e con la Direttiva Macchine 2006/42/CE.
In accordo con le seguenti norme:

EN 1127-1:2008, EN 13463-1, EN 292-1 ed EN ISO 12100:2010, EN 1953:2010

Nome e posizione del firmatario: Sig. Alfredo Anghileri, Amministratore

Firma: Data: 31.07.2010

This is an original CE declaration of conformity issued by Aerografi e Pistole MEC. Other copies are considered not valid.

aerografi e pistole
aria al lavoro



aerografi e pistole MEC snc
di Dell'oro Carla & C.

via Manzoni, 67
I - 23868 VALMADRERA (Lecco)



Prima di procedere all'installazione, alla messa in funzione, alla regolazione o alle operazioni di manutenzione, leggere attentamente il presente manuale d'istruzione, che deve essere conservato per ogni futuro riferimento.

La pistola MEC per verniciatura a spruzzo è in conformità alla normativa ATEX 94/9/CE. Livello di protezione: categoria II 2 G X adatto per uso in Zone 1 e 2. Marchiatura X: L'elettricità statica deve essere scaricata dalla pistola e condotta a terra attraverso la tubazione conduttiva dell'aria come indicato.



Assicurarsi di rispettare SEMPRE, le avvertenze per la sicurezza, contenute nel suddetto manuale d'istruzione.

SPECIFICHE TECNICHE

Max. pressione esercizio aria: 6.8 bar (98 PSI)	Ricordo aria:	G 1/4" M
Livello Rumorosità (LAeqT)*: 77.6 dB (A)	Ricordo fluido:	G 1/4" F
Max. Temperatura: 5 - 40 °C	Peso g (lbs)**:	500 (1.10)

* Punto di misurazione: 1 m dietro la pistola, 1.6 m d'altezza.

** Peso senza tazza.

Modello	Ugello Materiale Ø mm (in)	Sigla ugello aria	Press. aria in entrata bar (PSI)	Portata fluido ml/min	Consumo aria Ni/min (cfm)	Larghezza ventaglio mm (in)
Art. 3/HTE Alimentazione a gravità						
Art. 3/HTE 1.0	1.0 (0.039)	10-15 HTE	2.0 (29)	80	200 (7.06)	170 (6.69)
Art. 3/HTE 1.3	1.3 (0.051)			150	200 (7.06)	240 (9.44)
Art. 3/HTE 1.5	1.5 (0.059)			190	200 (7.06)	260 (10.23)
Art. 3/HTE 1.8	1.8 (0.070)	18-20 HTE	2.0 (29)	260	205 (7.23)	300 (11.81)
Art. 3/HTE 2.0	2.0 (0.079)			265	205 (7.23)	310 (12.20)
Art. 3/HTE 2.5	2.5 (0.098)	25HTE	3.0 (44)	424	279 (9.85)	340 (13.38)
Art. 3/HTE 2.8	2.8 (0.110)	28-30 HTE		427	291 (10.27)	350 (13.77)
Art. 3/HTE 3.0	3.0 (0.118)			489	288 (10.16)	360 (14.17)
Art. 3/HTE 3.5	3.5 (0.138)	35HTE		490	307 (10.84)	340 (13.38)

AVVERTENZE DI SICUREZZA

RISCHI DI INCENDI ED ESPLOSIONI



- Mai utilizzare SOLVENTI IDROCARBURI ALOGENATI**, che potrebbero causare danni e scioglimento delle parti in alluminio del corpo pistola, provocati da reazioni chimiche.
SOLVENTI INCOMPATIBILI: cloruro di metile, diclorometano, 1,2-dicloroetano, tetracloruro di carbonio, tricloroetilene, 1,1,1-tricloroetano.
- La presenza di fiamme libere e la produzione di scintille è severamente vietata.** Le vernici possano essere altamente infiammabili e quindi causa di gravi incendi. Evitare ogni azione che potrebbe provocare incendi, come fumare, provocare scintille o esporre ad apparecchiature elettriche in funzione.
- Collegare correttamente a terra la pistola per verniciatura, utilizzando un tubo aria conduttivo.** (Minore di 1MΩ).
Controllare periodicamente la stabilità della messa terra.

RISCHI PER LA SALUTE



- Usare la pistola per verniciatura in ambienti, ben ventilati utilizzando la cabina di verniciatura.**
Una ventilazione inadeguata o insufficiente potrebbe provocare un'intossicazione da solventi organici o causare incendi.
- Indossare sempre indumenti protettivi (occhiali di protezione, maschera, guanti).** Per evitare che il contatto con i materiali irritanti, provochi infiammazione agli occhi ed alla pelle. Nel caso in cui si verificasse anche il più lieve problema fisico, consultare immediatamente un medico.
- Il livello di rumorosità può superare 85 dB(A), **se è necessario indossare i tappi fonizzanti.**
- L'utilizzo costante della pistola da verniciatura che prevede una prolungata pressione manuale sul grilletto della pistola, potrebbe provocare la sindrome del tunnel carpale.** Nel caso di affaticamento della mano, sospendere le operazioni di verniciatura per una breve pausa.



RISCHI DI USO IMPROPRIO

- MAI puntare la pistola in direzione del corpo umano o di animali.**
- MAI superare la pressione o la temperatura massima d'esercizio.**
- Scaricare sempre la pressione dell'aria e del materiale, prima delle operazioni di pulizia, disassemblaggio e di manutenzione.**
Altrimenti la pressione residua potrebbe causare ferite al corpo provocate da operazioni scorrette o dall'emissione dei liquidi usati per la pulizia.
- L'estremità dell'astina è tagliente.** Per non rischiare di ferirsi, evitare di toccare l'estremità dell'astina durante le operazioni di manutenzione.
- Mai spruzzare prodotti alimentari o chimici con questa pistola.**
Altrimenti la miscela di sostanze estranee potrebbe causare la corrosione dei passaggi vernice, con conseguenti danneggiamenti alla pistola e rischi per la salute.

COLLEGAMENTO

ATTENZIONE



- Per alimentare la pistola utilizzare aria filtrata ed asciutta.** Si consiglia l'uso di un filtro con scarico automatico di condensa ed essiccatore.
- Quando si utilizza la pistola per la prima volta dopo l'acquisto, regolare il set guarnizioni astina, pulire i passaggi del materiale spruzzando solvente compatibile per rimuovere l'olio antiruggine.**

- Collegare saldamente il tubo aria d'alimentazione al raccordo aria 1/4".
- Collegare saldamente una tazza adeguata, al raccordo materiale.
- Detergere i passaggi vernice della pistola con solvente compatibile.
- Versare la vernice nella tazza, verificare lo spruzzo, regolare la fuoriuscita del materiale e la larghezza del ventaglio.

COME OPERARE

La pressione aria d'atomizzazione in entrata consigliata, è compresa tra i 2.0 bar e i 3.0 bar (29 a 44 PSI).

La viscosità della vernice varia secondo le proprietà della vernice e le condizioni di verniciatura. È consigliata una viscosità da 12 a 23 secondi / Coppa Ford 4.

Calibrare la distanza di verniciatura, possibilmente in uno spazio ristretto e compreso tra i 100 ed i 200 mm (3.9-7.9 in).

MANUTENZIONE ED ISPEZIONE

ATTENZIONE



- **Attenzione a non danneggiare l'estremità o la sede dell'ugello materiale.**
- **MAI utilizzare parti di ricambio che non siano originali Mec.**

1. Sistemare la vernice residua in un'altro contenitore. Successivamente pulire tutti i passaggi vernice ed il set ugello aria. Utilizzare una piccola quantità di detergente per la pulizia dei passaggi vernice.

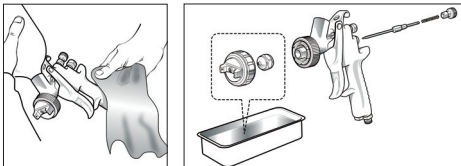
Nota: Scollegare l'atomizzazione dell'aria, non spruzzare solvente.

- UNA PULIZIA INCOMPLETA PUÒ PROVOCARE DIFETTI ALLA FORMA DEL VENTAGLIO. PULIRE COMPLETAMENTE ED IMMEDIATAMENTE DOPO L'UTILIZZO DEL PRODOTTO CON VERNICI BI-COMPONENTI.



2. Pulire ogni sezione con uno spazzolino imbevuto di solvente, ed uno strofinaccio assorbente.

- MAI IMMERGERE COMPLETAMENTE LA PISTOLA NEL SOLVENTE.



3. Prima dello smontaggio della pistola detergere tutti i passaggi vernice.

- a. Rimuovere l'ugello materiale mentre l'astina rimane tirata (premendo il grilletto), per proteggere la sede dell'astina.
- b. Rimuovere il set astina (solo se strettamente necessario)
- c. Rimuovere il dado regolazione astina e la molla astina, estraendo la molla ed il set astina dal retro della guida regolazione astina ancora montata nel corpo pistola.

4. Perdite dalle sezioni delle sedi tra il set ugello materiale e il set astina. Sostituire il set ugello materiale e il set astina, se le perdite non si arrestano anche dopo la pulizia degli stessi.

Se sostituite solo l'ugello materiale e l'astina, verificate che l'accoppiamento di entrambi sia corretto ed accertatevi che non vi siano ulteriori perdite.

REGOLAZIONE DEL VENTAGLIO



Rotazione a SX (L)= Ventaglio AMPIO
Rotazione a DX (R)= Ventaglio RIDOTTO

PROBLEMI, CAUSE E RIMEDI

MANCATA FUORIUSCITA DI VERNICE



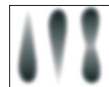
- Regolazione materiale non sufficientemente aperta. Verificare e regolare.
- Foro ugello materiale ostruito. Verificare e pulire.
- Filtro vernice ostruito. Verificare e pulire.
- Antigoccia ostruito. Verificare e pulire.

ATOMIZZAZIONE AD INTERMITTENZA



- Trafilamento d'aria tra l'ugello materiale ed il corpo pistola. Verificare, pulire e sostituire se necessario.
- Trafilamento d'aria dalla guarnizione astina. Stringere.
- Trafilamento d'aria dal raccordo tazza o dal raccordo tubo vernice. Stringere.
- Residui di vernice nell'ugello aria. Pulire.

DIFETTI DEL VENTAGLIO



- Ugello materiale o ugello aria incrostati di vernice. Pulire accuratamente.
- Ugello materiale o ugello aria danneggiati. Sostituire se necessario.
- Ugello materiale allentato. Stringere.
- Viscosità vernice troppo elevata o troppo bassa. Diluire la vernice o aumentare la viscosità.
- La portata della vernice è troppo elevata o troppo bassa. Registrare la regolazione astina, per ridurre o aumentare la portata.

TRAFILAMENTO DELLA VERNICE



- Sede ugello materiale o set astina incrostati, danneggiati o usurati. Pulire o sostituire se necessario.
- Dado regolazione astina allentato. Regolare.
- Molla astina usurata. Sostituire.
- Ugello materiale allentato. Stringere.
- Set guarnizione astina allentata, troppo stretta, sporca o consumata. Regolare, pulire o sostituire se necessario.

TRAFILAMENTO D'ARIA DALL'UGELLO ARIA

- Valvola aria, sede valvola aria molla valvola aria, sporche o danneggiate. Pulire o sostituire se necessario.

LISTA RICAMBI

DESCRIZIONE	Pos.
Ugello aria	Pos. 1
Ugello materiale	Pos. 2
Portaugello	Pos. 3
Set regolazione ventaglio	Pos. 5
Dado regolazione astina	Pos. 6
Guida astina	Pos. 7
Molla astina	Pos. 8
Astina	Pos. 9
Ghiera premistoppa	Pos. 10
Valvola aria completa	Pos. 11
Molla valvola aria	Pos. 11-1
Valvola aria	Pos. 11-2
Corpo valvola aria	Pos. 11-3
Perno grilletto	Pos. 12
Grilletto	Pos. 13
Tappo	Pos. 14
Bussola filettata	Pos. 15
Vite	Pos. 16
Tappo	Pos. 16-1
Raccordo aria	Pos. 17
Set tazza in Akulon 600 cc	Pos. 18
Set antigoccia	Pos. B
Set filtri vernice 50 mesh	Pos. E
Set guarnizioni	Pos. C
Set anello di scorrimento	Pos. D

